



## **METHODE 5 S SENSIBILISATION DU PERSONNEL**

**Durée:** 1 jour

**Public concerné :**

Agents, techniciens de maintenance.

**Objectifs de formation :**

Donner aux stagiaires des compétences théoriques dans le but de connaître :

- La méthode la démarche 5S,
- Les différentes étapes de la méthode,

A l'issue de la formation, les participants seront capables de participer à la mise en place d'une démarche 5S.

**Type de validation :**

Attestation de formation

**Pédagogie:**

Alternance d'exposés et d'exercices

**Programme :**

Découverte des principes (jeu et vidéo)

Présentation des enjeux

Principes des étapes

Débarrasser

Ranger

Nettoyer en inspectant

Standardiser

Respecter

Réflexion sur des exemples photos

Démarche de mise en œuvre

[Maintenance Conseil Service \(M.C.S\)](#)

111 Rue Charton 69600 OULLINS Tel : 09 64 09 90 30

Internet : [mcs-lyon.com](http://mcs-lyon.com) E-mail : [administratif@mcs-lyon.com](mailto:administratif@mcs-lyon.com)

SARL au capital de 7700 € RCS Lyon B 400 520 557 Tribunal de commerce de Lyon Code APE 7022Z



# **LA METHODE 5 S ACCOMPAGNEMENT**

## **APPLICATION AU POSTE DE TRAVAIL**

**Durée:** à déterminer

**Public concerné:**

Animateurs « 5 S », opérateurs ou conducteurs.

**Objectifs de formation :**

- Comprendre l'intérêt d'une organisation du poste de travail,
- Redéfinir les « Sens » nécessaire à l'équilibre humain et à son efficacité dans l'entreprise,
- Appliquer une action « 5 S » dans les étapes de développement de l'organisation des ateliers,
- Participer à l'organisation de leur poste de travail et à l'amélioration de leur environnement,
- Amélioration du comportement et redéfinition des règles de vie élémentaires individuelles et collectives,
- Comprendre l'évolution de la maintenance moderne et s'y intégrer pour préparer TPM.

**Type de validation :**

Attestation de formation

**Pédagogie :**

Alternance d'exposés et d'exercices

**Programme :**

- Rappel des principes
- Démarche de mise en oeuvre
- Accompagnement à la mise en oeuvre sur un chantier réel de l'entreprise (ou plusieurs)

Maintenance Conseil Service (M.C.S)

111 Rue Charton 69600 OULLINS Tel : 09 64 09 90 30

Internet : [mcs-lyon.com](http://mcs-lyon.com) E-mail : [administratif@mcs-lyon.com](mailto:administratif@mcs-lyon.com)

SARL au capital de 7700 € RCS Lyon B 400 520 557 Tribunal de commerce de Lyon Code APE 7022Z

## AMDEC

**Durée:** 2 à 3 jours

**Public concerné :**

Toute personne devant participer à la création ou à l'amélioration des systèmes ou des produits.

**Objectifs de formation :**

Connaître l'outil AMDEC,  
Appliquer l'AMDEC,  
Animer un groupe de travail.

**Type de validation :**

Attestation de formation

**Pédagogie :**

Alternance d'exposés et d'exercices

**Programme :**

Position de l'AMDEC dans les outils qualité et coûts d'obtention de la qualité

Les principes communs aux divers types d'AMDEC

L'AMDEC produit

L'AMDEC processus

L'AMDEC moyen

Application sur des exemples pour chacun des 3 types d'AMDEC



## **ANALYSE FONCTIONNELLE**

**Durée:** 1 jour

**Public concerné :**

Technicien méthode, maintenance, qualité, production

**Objectifs de formation :**

Apprendre la méthode,  
Rédiger un cahier des charges produit en appliquant la méthode,  
Concevoir des produits correspondant au juste besoin des clients.

**Type de validation :**

Attestation de formation

**Pédagogie :**

Alternance d'exposés et d'exercices

**Programme :**

Cycle de vie du produit et situations de vie  
Les besoins du client  
Les fonctions du produit  
Application sur un exemple  
Application sur les exemples participants

**Maintenance Conseil Service (M.C.S)**

**111 Rue Charton 69600 OULLINS Tel : 09 64 09 90 30**

**Internet : [mcs-lyon.com](http://mcs-lyon.com) E-mail : [administratif@mcs-lyon.com](mailto:administratif@mcs-lyon.com)**

**SARL au capital de 7700 € RCS Lyon B 400 520 557 Tribunal de commerce de Lyon Code APE 7022Z**

## **KAIZEN**

**Durée:** 1 jour

**Public concerné:**

Tout public.

**Objectifs de formation :**

Maîtriser les principes de la démarche KAIZEN,  
Gérer des projets avec la méthode,  
Former les groupes d'amélioration à cette démarche.

**Type de validation :**

Attestation de formation

**Pédagogie :**

Alternance d'exposés et d'exercices

**Programme :**

Différentes formes de progrès  
Courbe d'expérience, kaizen et re-engineering  
Benchmarking ou approche bottom-up  
Les 5S base du Kaizen  
La mise en oeuvre



## **ANALYSE DE LA VALEUR**

**Durée :** 1 jour

**Public concerné:**

Technicien ayant en charge l'optimisation des produits au regard des attentes des clients.

**Objectifs de formation :**

Fournir aux participants les principes, la méthode et les outils pour satisfaire le juste besoin des utilisateurs aux niveaux fonctionnels et économiques.

**Type de validation :**

Attestation de formation

**Pédagogie :**

Alternance d'exposés et d'exercices

**Programme :**

Le cadre de la Conception Par coût Objectif (Design To Cost)

Les besoins du client

Les situations de vie et les fonctions du produit (Analyse Fonctionnelle)

Ratios fonction/coût

Application sur un exemple

**Maintenance Conseil Service (M.C.S)**

**111 Rue Charton 69600 OULLINS Tel : 09 64 09 90 30**

**Internet : [mcs-lyon.com](http://mcs-lyon.com) E-mail : [administratif@mcs-lyon.com](mailto:administratif@mcs-lyon.com)**

**SARL au capital de 7700 € RCS Lyon B 400 520 557 Tribunal de commerce de Lyon Code APE 7022Z**

## **SMED**

**Durée:** à déterminer en fonction des objectifs du client

### **Public concerné :**

Technicien (maintenance, méthode, production)  
Opérateurs.

### **Objectifs de formation :**

Réduire les temps d'arrêts pour :  
Augmenter les capacités de production des équipements  
Réduire les stocks et flexibiliser  
Fiabiliser les changements de série

### **Type de validation :**

Attestation de formation

### **Pédagogie :**

Alternance d'exposés et d'exercices

### **Programme :**

Lien temps de changement de série – taille des lots et loi de Wilson  
Principes du Single Minute Exchange of Die  
Détail des étapes  
Application pratique (traitement d'un exemple vidéo)  
Mise en œuvre d'un chantier



# INITIATION A LA GESTION DE PRODUCTION MRP

**Durée:** 1 à 2 jours

**Public concerné :**

Techniciens en gestion de production

**Objectifs de formation :**

- Comprendre les enjeux du système Manufacturing Resources Planning
- Comprendre les étapes principales et leur utilité suivant le secteur
- Comprendre et appliquer les principaux raisonnements, algorithmes et calculs

**Type de validation :**

Attestation de formation

**Pédagogie :**

Alternance d'exposés et d'exercices

**Programme :**

- Apparition et évolution des systèmes de gestion de production MRP<sub>0</sub>, MRP<sub>1</sub>, MRP<sub>2</sub> et les ERP
- Structure globale de la logique MRP
- Plan Industriel et Commercial
- Plan Directeur de Production
- Calculs des Besoins Nets
- Planification détaillée : l'ordonnancement et le jalonnement
- Lancement suivi et Rétroactions

Maintenance Conseil Service (M.C.S)

111 Rue Charton 69600 OULLINS Tel : 09 64 09 90 30

Internet : [mcs-lyon.com](http://mcs-lyon.com) E-mail : [administratif@mcs-lyon.com](mailto:administratif@mcs-lyon.com)

SARL au capital de 7700 € RCS Lyon B 400 520 557 Tribunal de commerce de Lyon Code APE 7022Z

## **MISE EN PLACE DE LA MSP - SPC**

**Durée:** 2 jours

**Public concerné :**

Techniciens (méthodes, industrialisation et qualité)

**Objectifs de formation :**

Etre capable de mettre en place les contrôles sur les procédés de production

**Type de validation :**

Attestation de formation

**Pédagogie :**

Alternance d'exposés et d'exercices

**Programme :**

Rôle et position de la Maîtrise Statistique des Procédés dans les outils qualité

La loi normale et les principes qui mènent aux cartes de contrôle

Les principes de la MSP : cartes de contrôle et capabilités

Calcul des différentes capabilités

Règles de pilotage des cartes de contrôle

Calcul des limites, différentes versions

Modèles particuliers de cartes : attributs, Shainin, EWMA,...

## **INITIATION AU JAT – LEAN MANUFACTURING**

**Durée:** 1 à 2 jours

**Public concerné:**

Technicien (maintenance, méthode, production)

**Objectifs de formation :**

Comprendre le pourquoi, les enjeux et avantages concurrentiels des approches **Juste A Temps**  
Comprendre le comment : les principes fondamentaux et les outils et leurs enjeux  
Opérateurs.

**Type de validation :**

Attestation de formation

**Pédagogie :**

Alternance d'exposés et d'exercices

**Programme :**

L'évolution de la gestion de production et la limite des logiques traditionnelles  
Les principes essentiels de la logique « Juste A temps »  
Les outils principaux  
Logiques de lancement : MTO – MTS – ATO et la différenciation retardée  
Flux poussé, flux tiré par les kanbans et flux poussé-tiré  
L'analyse du processus et la réduction des opérations sans valeur ajoutée  
La production en îlots  
La réduction des tailles de lots et le SMED  
Le 5S et l'amélioration kaizen  
La fiabilisation des ressources par la TPM  
Le rôle de la qualité dans le TPM, 8D, AMDEC, MSP et Poka-Yoke



# **INITIATION AU SUPPLY CHAIN AVEC LE JEU DE LA BIERRE**

**Durée:** 1 jour

**Public concerné :**

Technicien (méthode, production, logistique)  
Tous les personnels impliqués dans la Supply Chain

**Objectifs de formation :**

Connaître les enjeux et comprendre les difficultés de l'optimisation de la Supply Chain  
Comprendre les outils essentiels du Supply Chain Management

**Type de validation :**

Attestation de formation

**Pédagogie :**

Alternance d'exposés et d'exercices

**Programme :**

La découverte des dysfonctionnements structurels inhérents à toute Supply Chain  
Les enjeux de l'amélioration Supply Chain  
L'optimisation du flux d'information : EDI, GPA-CMI, DRP et CPFR  
L'optimisation du flux physique : évolution vers le cross-docking, différenciation retardée, optimisations ponctuelles et impact des technologies

Maintenance Conseil Service (M.C.S)

111 Rue Charton 69600 OULLINS Tel : 09 64 09 90 30

Internet : [mcs-lyon.com](http://mcs-lyon.com) E-mail : [administratif@mcs-lyon.com](mailto:administratif@mcs-lyon.com)

SARL au capital de 7700 € RCS Lyon B 400 520 557 Tribunal de commerce de Lyon Code APE 7022Z