

OPERATEUR / OPERATRICE EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES : ETRE CAPABLE DE :

- ✓ Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- ✓ Organiser son intervention
- ✓ Remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
- ✓ Réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 à 3 (AFNOR) à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- ✓ Détecter des améliorations possibles
- ✓ Conseiller techniquement les utilisateurs
- ✓ Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner

PUBLIC CONCERNE

Salarié souhaitant valider son expérience

PRE-REQUIS

Maîtrise des connaissances de base en mathématique et français

DUREE DE LA FORMATION ET MODALITES D'ORGANISATION

20 jours soit 140 heures

EFFECTIF MINIMUM

3 personnes

EFFECTIF MAXIMUM

4 personnes

LIEU DE LA FORMATION

Site MCS et site client

MODALITES FINANCIERES

Nous consulter

ACCES PMR

Sur notre site, l'accès aux PMR n'est pas possible ; pour tout autre type de handicap, notamment sensoriel, nous contacter au préalable pour co-construire des solutions (dans la mesure des ressources disponibles).

CONTENU DE LA FORMATION

- ✓ Dessin industriel
- ✓ Mécanique
- ✓ Pneumatique
- ✓ Hydraulique
- ✓ Electricité
- ✓ Lecture de plan
- ✓ Métrologie
- ✓ Pratique mécanique
- ✓ Sécurité, environnement
- ✓ Organisation de la maintenance
- ✓ Résolution de problème
- ✓ Communication

MOYENS ET METHODES PEDAGOGIQUES

Alternance de cours théoriques et d'exercices pratiques

PROFIL DES FORMATEURS

Intervenants issus du milieu professionnel et experts dans leur domaine

MODALITES D'EVALUATION

Evaluation en situation professionnelle réelle ou à partir d'une situation reconstituée et avis de l'entreprise

MOYENS TECHNIQUES

Ordinateur, vidéoprojecteur, platines pédagogiques, moyens mécaniques